



COMUNE DI VILLA VICENTINA

ASSESSORATO ALLA CULTURA

3° CONCORSO NAZIONALE DI POESIA IN LINGUA ITALIANA E FRIULANA "LE VOCI DELL'ANIMA"

Verbale della Giuria

La Giuria della 3° Edizione del Concorso Nazionale di Poesia "Le Voci dell'Anima", presieduta da Giorgio LI VIGNI, ideatore del concorso e poeta, e composta dal prof. Giovanni Laurino NARDIN, scrittore e poeta, Tullio SVETTINI, attore e poeta, Amerigo VISINTINI, pittore e poeta, e dall'insegnante Maria ZAMAR, poetessa, si è riunita presso la sede municipale del Comune di Villa Vicentina per definire le graduatorie finali del concorso.

Premesso che dalla verifica comunale sono pervenute all'esame della giuria:

SEZIONE A *Adulti - Opere in lingua italiana*: n. 119 liriche

SEZIONE B *Adulti - Opere in lingua friulana con traduzione a margine*: n. 17 liriche

SEZIONE C *"Poesia nelle scuole" - Opere in lingua italiana*: n. 42 liriche

SEZIONE D *"Poesia nelle scuole" - Opere in lingua friulana con traduzione a margine*: n. 0 liriche per complessive n. 178 liriche, dopo attenta lettura delle opere, tenuto conto dei criteri di correttezza linguistica, originalità e musicalità, la Giuria ha espresso all'unanimità i propri giudizi dai quali, dopo ulteriori verifiche comunali, sono conseguite le seguenti graduatorie finali:

Sezione A - Adulti - Opere in lingua italiana

1° classificato: **Angela AMBROSINI** di Città di Castello (PG) con *Vecchia casa sul mare*

2° classificato: **Luciano BONVENTO** di Buso di Rovigo (RO) con *E verranno giorni...*

Segnalato: **Anna Rita CAPRARO** di Belluno con *Ritorno circolare*

Sezione B - Adulti - Opere in lingua friulana con traduzione a margine

1° classificato: **Franca MAINARDIS** di Codroipo (UD) con *L'ultin "mandi"*

2° classificato: **Marco FLOREANI** di Manzano (UD) con *Come lagrimis*

Segnalato: **Lidia TARGATO** di San Giorgio di Nogaro (UD) con *Dut par fa une polente*

Sezione C - "Poesia nelle scuole" - Opere in lingua italiana

1° classificato: **Matteo CIACCHI** di Muggia (TS) con *Il cielo nel mio pensiero*

2° classificato: **Miriam DE MICHELE** di Portici (NA) con *Giorno speciale*

Segnalato: **William URBAN** di Campolongo al Torre (UD) con *Sogno*

Villa Vicentina 23 aprile 2009

Maria Zamar

Giovanni Laurino Nardin

Tullio Svettini

Amerigo Visintini

Giorgio Li Vigni